

# URKUNDE

Die GAZ GmbH  
Gesellschaft für Technische Compliance verleiht den

**Laboratorien der Analytische Laboratorien Prof. Dr. H. Malissa + G. Reuter GmbH**  
Industriepark Kaiserau, 51789 Lindlar - Deutschland

die Bezeichnung

## **EXCELLENCE LABORATORY**

### **Technische Compliance - LEVEL I**

Die Laboratorien haben in einer Begutachtung nachgewiesen, dass sie die GAZ-Kriterien für Laboratorien im Rahmen der Technischen Compliance Level I, Modul L 1 und L 2 einschließlich der erfolgreichen Teilnahme an Ringversuchen und Begutachtungsanalysen erfüllen.  
Darin eingeschlossen sind auch die Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 Kap. 4-7, Kap. 8 Option A.

Damit besitzt das Laboratorium auf der Basis eines gelebten Qualitätsmanagementsystems die Kompetenz Prüfungen und Prüfverfahren wie folgt auszuführen:

1. Elementaranalyse, 2. Pharmazeutische Analytik, 3. Brennstoffuntersuchungen, 4. Werkstoffuntersuchungen und 5. Umweltanalytik.

Die Durchführung der genannten Aktivitäten erfolgt nach nationalen und internationalen Normen sowie nach Kundenspezifikationen.

Die Urkunde ist gültig ab 30.12.2022 bis 30.12.2028  
Die Anlage ist Bestandteil der Urkunde und besteht aus 3 Seiten.  
GAZ-Registriernummer: GAZ-TCL-14-04-25-01  
Begutachtungsbericht-Nr.: GAZ-TCL-22-12-30-01

Velbert, 30.12.2022

  
\_\_\_\_\_  
Dr. rer. nat. Bernd-Josef Schlothmann



## **Kundensegment Laboratorien:**

(Zwischenbegutachtung alle 2 Jahre)

- Level I:** Überprüfung und Bewertung  
analog DIN EN ISO 9001 oder  
Vorlage einer Konformitätsbescheinigung nach DIN EN ISO 9001  
+ Überprüfung und Bewertung nach DIN EN ISO 17025:2018-03  
Kap. 4 - 8 (Option A oder B)  
+ verpflichtende Teilnahme an Ringversuchen  
+ verpflichtende Prüfung von Begutachtungsproben während der Überprüfung
- Level II:** Überprüfung und Bewertung wie Level 1, d.h.  
analog DIN EN ISO 9001 oder Vorlage einer  
Konformitätsbescheinigung nach DIN EN ISO 9001  
+ Überprüfung und Bewertung von Elementen der DIN EN ISO 14001,  
ISO 45001 und ISO 50001  
+ Überprüfung und Bewertung nach DIN EN ISO 17025:2018-03  
Kap. 4 - 8 (Option A oder B)  
+ verpflichtende Teilnahme an Ringversuchen  
+ verpflichtende Prüfung von Begutachtungsproben während der Überprüfung
- Level III:** Vorlage von Konformitätsbescheinigungen nach DIN EN ISO 9001,  
DIN EN ISO 14001, ISO 45001 und ISO 50001  
+ Überprüfung und Bewertung nach DIN EN ISO 17025:2018-03  
Kap. 4 - 8 (Option A oder B)  
+ verpflichtende Teilnahme an Ringversuchen  
+ verpflichtende Prüfung von Begutachtungsproben während der Überprüfung
- 

Die materiellen und personellen Voraussetzungen für die in der Urkunde angegebenen Prüfgebiete sind erfüllt.

Die Bescheinigung wird unter dem Vorbehalt des jederzeitigen Widerrufs bei Wegfall der im Vertrag sowie in der Anlage zu dieser Urkunde festgelegten Voraussetzungen erteilt.

Urkunde und Anlagen dürfen nur unverändert weiterverarbeitet werden. Die auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Genehmigung der GAZ GmbH.

## Auflistung der angewendeten Verfahren in den Laboratorien der Analytische Laboratorien Prof.Dr. H. Malissa + G. Reuter GmbH

	Stoff, Matrix	Prüfgrößen	mögliche Prüfverfahren
I.	Organische und metallorganische Verbindungen (Brennstoffe, Mineralöle, Bindemittel, Lösemittel, Arzneimittel, Kosmetika Lebensmittelzusatzstoffe)	C, H, N, O	Verbrennung/ Pyrolyse Wärmeleitfähigkeitsmessung (ASTM D 5291)
		Cl, Br	Verbrennung, Ionenchromatographie/ Potentiometrie
		J	Verbrennung, Potentiometrie/ Photometrie
		F	Verbrennung, Ionenselektive Elektrode
		B	Schmelzaufschluss, Potentiometrie
		P	Säureaufschluss, Photometrie (EN ISO 6878:2004)
		S	Verbrennung, Relativkonduktometrie
		Wasser	Karl- Fischer (DIN 51777)
		Heizwert/Brennwert	DIN 51900
Flammpunkt	DIN 51755, DIN 51758		
Zündpunkt	DIN 51794		
II.	Werkstoffuntersuchungen (Legierte und unlegierte Stähle, Glas, Keramik, Faser- und Polymerwerkstoffe)	C, S	Verbrennung, Relativkonduktometrie




	<b>Stoff, Matrix</b>	<b>Prüfgrößen</b>	<b>mögliche Prüfverfahren</b>
III.	Fortsetzung Werkstoffuntersuchungen (Legierte und unlegierte Stähle, Glas, Keramik, Faser- und Polymerwerkstoffe)  Wasser, Abwasser, Schlamm, Staub, Boden, Abfall	P	Säureaufschluss, Photometrie (EN ISO 6878:2004)
		Metalle	Säureaufschluss, Atomabsorptionsspektroskopie (DIN 51401)
		Korrosionstest	DIN EN ISO 3651 ASTM G 48 ASTM A923 SEP 1877
		pH- Wert	DIN 19684, DIN 38404, DIN 38414
		Leitfähigkeit	DIN 38404 - C8
		Gelöster Sauerstoff	DIN 38408 – G22
		Fluorid, Chlorid, Nitrid, Bromid, Nitrat, Sulfat Phosphat	DIN EN ISO 10304-2
		Sulfid	DIN 38405 D26/27
		Cyanid	DIN 38405 D13
		Ammonium	DIN 38406
		Metalle	Säureaufschluss, Atomabsorptionsspektroskopie (DIN 51401)
		Glührückstand	DIN 38414 –S3
		Trockensubstanz	DIN 38414 –S2
		Abfiltrierbare Stoffe	DIN 38409 – H2
Organisch gebundener Kohlenstoff (TOC)	DIN 38409 – H2		

	Stoff, Matrix	Prüfgrößen	mögliche Prüfverfahren
		Adsorbierbare organisch geb. Halogene (AOX)	DIN EN ISO 9562
		Kohlenwasserstoff- Index	DIN EN ISO 9377-2
		Phenol-Index	DIN 38409 H16
		Chemischer Sauerstoffbedarf (CSB)	DIN 38409 – H41
		Gesamthärte	DIN 38409 – H6
IV.	Baustoffuntersuchungen	Chlorid, Sulfat, Nitrat	DIN EN ISO 10304-2
V.	Umwelttechnik- (Einsatz-, Zwischen- und Endprodukt Überwachung)	Metalle	Säureaufschluss, Atomabsorptionsspektroskopie (DIN 51401)
		Chlorid, Fluorid, Sulfat	DIN EN ISO 10304-2
		Sulfit	EN ISO 10304-1
		Korngrößenverteilung	Lasergranulometer (ISO 3320)
		Reaktivität	DIN EN 13971
		pH-Wert	DIN 38404
		Leitfähigkeit	DIN 38404 - C8
		Dichte	ISO 2811-1:2011
		Redoxpotential	DIN 19643
		VI.	Pharmazeutische Analytik

Des Weiteren hat das Unternehmen gezeigt, dass es die Kompetenz besitzt, sich eigenverantwortlich neue Prüfverfahren zu erarbeiten.

Velbert, 30. Dezember 2022



Dr. rer. nat. B.-J. Schlothmann